

7de leerjaar Technieker industriële procesautomatisatie

De studierichting 7de leerjaar Technieker industriële procesautomatisatie

1. De studierichting in de matrix

| | |
|---------------|--|
| Graad | 7de leerjaar gericht op instroom arbeidsmarkt na OK4 |
| Finaliteit | D/A-finaliteit |
| Studiedomein | STEM |
| Duurtijd | 2 semesters o.v. |
| Samenstelling | BK Technieker industriële procesautomatisatie |

2. Korte beschrijving van de studierichting

Het 7de leerjaar Technieker industriële procesautomatisatie is een studierichting gericht op instroom op de arbeidsmarkt. De leerlingen denken in functie van een proces en zijn technologisch vaardig in automatisatie, (programmeerbare) sturingen, elektropneumatica, elektrohydraulica en onderhoudstechnieken van een procesinstallatie.

3. Leerlingenprofiel

Leerlingen Technieker industriële procesautomatisatie leren graag in concrete contexten eigen aan het studiedomein en de studierichting. Ze verdiepen en overstijgen de praktische zijde van de studierichting door meer theoretische inzichten en concepten te verwerven. Zij zijn in staat om effectieve handelingen te stellen om concrete uitdagingen aan te pakken. Fijn-motorische vaardigheden helpen leerlingen om tot realisaties in de praktijk te komen.

Ze verdiepen zich in industriële procesinstallaties. Ze zijn sterk in diagnose en het toepassen van handelingen in functie van automatisatie, opbouw en onderhoud van industriële systemen voor procesautomatisatie. Ze zijn nieuwsgierig om de toegepaste technieken en processen technologisch-wetenschappelijk te onderbouwen.

4. Specifiek voor de studierichting

- De integratie van nieuwe installatiedelen uitvoeren
- Aanpassingen uitvoeren aan een installatie rekening houdend met situationele elementen (selectie van benodigde componenten, in werking stellen, productiewijzigingen, veiligheidsmaatregelen) of de onderhoudshistoriek
- Een defect of storing lokaliseren en diagnostiseren
- Aansluitingen van datacommunicatie in functie van de installatie

5. De minimummodellesentabel

Het richtingsspecifieke leerplan richt zich op 22 lessen.

6. Infrastructuur

- Gereedschappen en materialen voor de realisatie van een automatisering of processturing
- Verschillende mechanische, elektrische, pneumatische en hydraulische componenten
- Regelaars (P, PI, PID, adaptief, fuzzy logic ...) en systemen zoals een PLC en microcontroller
- Competentiecentrum met een geïntegreerd instructielokaal en eigen netwerkverbinding

7. Regelgeving specifiek voor de studierichting

-