

Lassen-constructie 3de graad

De studierichting Lassen-constructie 3de graad

1. De studierichting in de matrix

Graad	3de graad
Finaliteit	A-finaliteit
Studiedomein	STEM
Samenstelling	MD + BK Hoeknaadlasser, BK Plaatlasser, BK Pijplasser

2. Korte beschrijving van de studierichting

Lassen-constructie is een technisch-praktische studierichting in de arbeidsmarktfinaliteit. De leerlingen denken in functie van de realisatie en ontwikkelen materiaalkennis en technisch-operationele vaardigheden bij het lassen van hoeknaad-, plaat- en pijpverbindingen in alle posities met een halfautomaat en TIG-lasproces en bij (de)montagetechnieken.

3. Leerlingenprofiel

Leerlingen Lassen-constructie zijn sterk in het leren binnen de concrete contexten eigen aan het studiedomein en de studierichting. Via concrete contexten verwerven ze basis-theoretische inzichten. Zij leren binnen een afgebakende en veilige leersituatie geleidelijk meer autonoom functioneren en zijn in staat effectieve handelingen te stellen om concrete uitdagingen aan te pakken. Fijn-motorische vaardigheden helpen leerlingen om tot realisaties in de praktijk te komen.

Ze specialiseren zich in het hoek-, plaat- en pijplassen met het TIG- en half-automaatprocedé.

4. Specifiek voor de studierichting

- Materiaalkennis en technologie in de lastechnieken
- Hoeknaad-, plaat- en pijpverbindingen lassen met halfautomaat- en TIG-lasproces in alle posities
- Lasverbindingen volgens lasmethodebeschrijving

5. De modellesentabel

Algemene vorming	III,1	III,2	Specifieke vorming	III,1	III,2
Godsdienst	2	2	Lassen-constructie (incl. werkplekleren)	16	16
Engels of Frans	2	2			
Lichamelijke opvoeding	2	2			
Maatschappelijke vorming	1	1			
Nederlands	2	2			
Wiskunde	2	2			
Onderliggend aan algemene en specifieke vorming				III,1	III,2
Realisatie leerplandoelen Gemeenschappelijk Funderend Leerplan (GFL)				1*	1*

* De leerplandoelen van het GFL kunnen worden gerealiseerd via schooleigen projecten, door een of meer leerplandoelen te integreren in vakken van de algemene of de specifieke vorming of door een aantal leerplandoelen samen onder de vorm van een vak aan te bieden (zoals Artistieke vorming, Mens & samenleving), of door een combinatie van voorgaande mogelijkheden.

Het is geenszins de bedoeling om het GFL als één afzonderlijk vak te realiseren. Dergelijke benadering zou voorbijgaan aan het gemeenschappelijk en funderend karakter van het leerplan. De tijd die voor het GFL in de modellesentabel wordt voorzien, heeft tot doel duidelijk te maken dat ook voor de realisatie van die leerplannen onderwijstijd nodig is. Afhankelijk van de keuzes die een school maakt, zal het voorziene lesuur in de schooleigen lessentabel een eigen invulling krijgen.

Suggesties complementair gedeelte^o	4	4
Artiestieke vorming		
Schooleigen keuzes:		
- Een vak van de algemene vorming van de studierichting: Nederlands (1u/leerjaar)		
...		
- Een vak van de specifieke vorming van de studierichting		
- Schooleigen curriculum		
...		

^o Indien de school ervoor kiest om verplichte leerplandoelen aan te bieden in een of meer lesuren van het complementair gedeelte, dan maken die lesuren samen met de relevante lesuren van de algemene of de specifieke vorming voorwerp uit van het onderzoek van de onderwijsinspectie m.b.t. die leerplandoelen door de onderwijsinspectie.

Totaal algemene en specifieke vorming	32	32
De modellesentabel geeft door middel van een richtcijfer aan hoeveel onderwijstijd doorgaans nodig is om de verplichte leerplandoelen met voldoende diepgang te kunnen realiseren. Afhankelijk van de eigen specifieke context kan de school zelf keuzes maken en meer of minder lesuren aan een bepaald vak spenderen.		
De realisatie van de algemene vorming in de A-finaliteit kan via diverse organisatiemodellen (via afzonderlijke vakken, een gedeeltelijk geïntegreerde benadering of een volledig geïntegreerde benadering. Voor de derde graad worden op basis van de nieuwe minimumdoelen nieuwe organisatiemodellen uitgewerkt.		

6. Het leerplan Lassen-constructie

6.1 Krachtlijnen

- Technologische kennis verwerven.
- Technische vaardigheden en werkwijzen ontwikkelen.
- Realisatietechnieken in technische processen en systemen toepassen.
- Interacties duiden tussen wetenschappen, techniek, engineering en wiskunde.

6.2 Opbouw

- Kwaliteitsvol en veilig handelen
- Ondersteunende technieken in STEM
- Voorbereiding en opvolging
- Lassen
 - Technologie lassen-constructie
 - Voorbereidende werken
 - Hoeknaadverbinding
 - Stompe plaatlas
 - Pijpverbinding
 - Afwerking van de lasverbinding
- Kwaliteitscontrole
- Constructie

7. Infrastructuur

- Lasatelier
- Lasapparatuur: halfautomaat, TIG

Vergelijking met aanverwante studierichtingen in de 3de graad

Lassen-constructie (A-finaliteit)	Koetswerk (A-finaliteit)	Mechanische vormgeving (A-finaliteit)
Context: Constructie en pijpverbindingen	Context: voertuigen	Context: mechanische vormgeving (plaatbewerking - verspaning)
(De)montagetechnieken	(De)montagetechnieken	(De)montagetechnieken
		Verspanende technieken
		Niet-verspanende technieken
Lastechnieken: hoeknaad, stompe plaatlas, pijpverbindingen		
	Hersteltechnieken: carrosserie	
	Smart-repair	

Relevante 7de leerjaren gericht op instroom arbeidsmarkt

- Lasser-monteerder
- Pijpfitter-fabriceur